

► Fachbodenverschieberegale

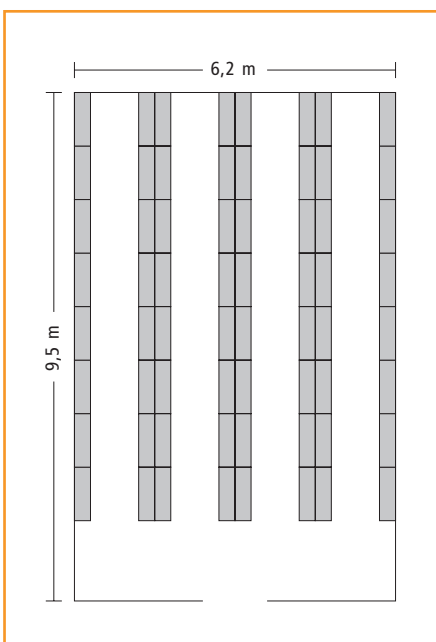


MULTIBLOC ist als verfahrbares Palettenregal seit vielen Jahren erfolgreich im Einsatz.

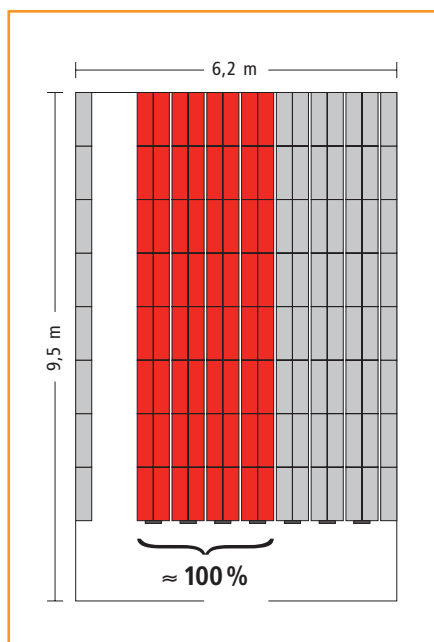
Das MULTIBLOC Fachbodenregal eignet sich optimal für die Lagerung von Archiven, in der Industrie und zur Reifenlagerung. Präsentiert wird der Regaltyp **FIX** in der geschraubten Version sowie **CLIP** in der gesteckten Version.

Die Vorteile auf einen Blick:

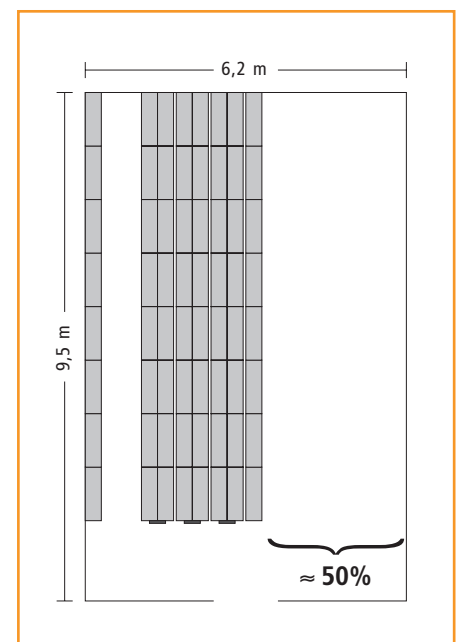
- Erhöhung des Flächennutzungsgrades mit einem Einsparungspotenzial von bis zu 50 %
- Steigerung der Lagerkapazität um 110 %
- Reduzierung der Kosten für Lagerfläche gegenüber konventionellen Regalen
- Einzelplatzzugriff bei höchster Raumnutzung



Konventionelles Fachbodenregal



MULTIBLOC verfahrbares Fachbodenregal



MULTIBLOC verfahrbares Fachbodenregal

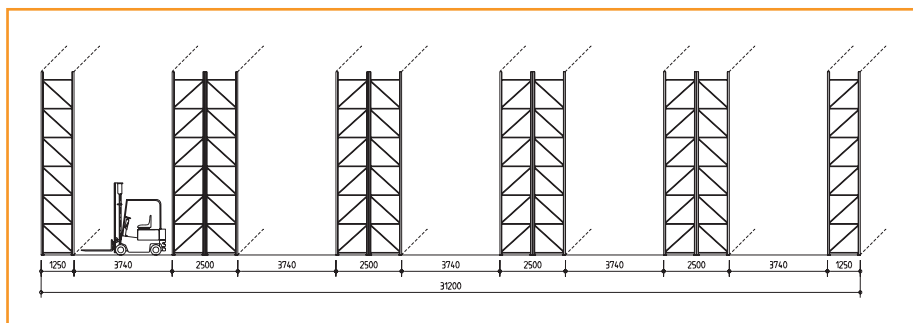
► Vorteile der Verschieberegalechnik gegenüber stationären Regalen



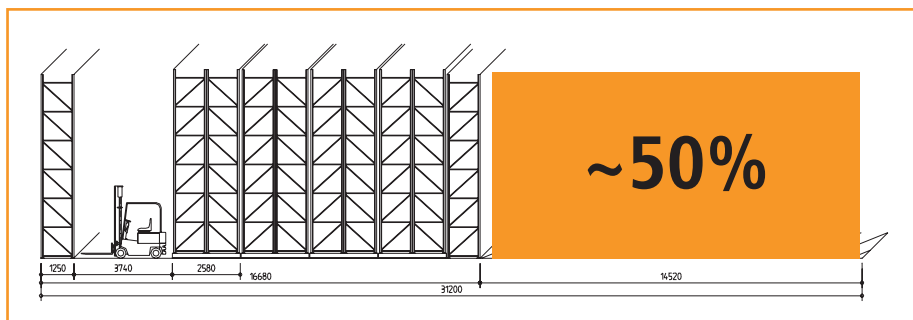
Die Frage „Stationäre Regalanlage oder Verschieberegalanlage“ stellt sich meist dann, wenn man mit dem vorhandenen Lagerplatz an Kapazitätsgrenzen stößt. Nicht in jedem Fall ist der Bau eines komplett neuen Lagergebäudes möglich. Hier bietet sich als ideale Basis für ein Verbesserungskonzept die MULTIBLOC Verschieberegalechnik an. Die Anschaffung einer Verschieberegalanlage wird auch dann interessant, wenn man Produktionsraum in vorhandenen Hallen zurückgewinnen will oder Energieund Betriebskosten reduzieren möchte – zum Beispiel bei Tiefkühlhängern, wo es um eine optimale Ausnutzung jedes Kubikmeters gekühlter Luft geht. Das Verschieberegallager ist voll integrierbar in die Fertigungsabläufe – als Pufferlager zwischen Produktion und Versand oder als Halbzeuglager am Montagepunkt.

Vergleichsbeispiel stationäre Regalanlage/ Verschieberegalanlage:

- ca. 50% Raumersparnis
- kleinere Lagergrundfläche
- größere Lagerkapazität bei Zugriff auf jeden einzelnen Stellplatz
- ca. 50% Betriebsflächengewinn
- um 110% Steigerung der Lagerkapazität



stationäre Regalanlage Bedienung mit Frontstapler, oberste Ablageebene ca. 7000 mm

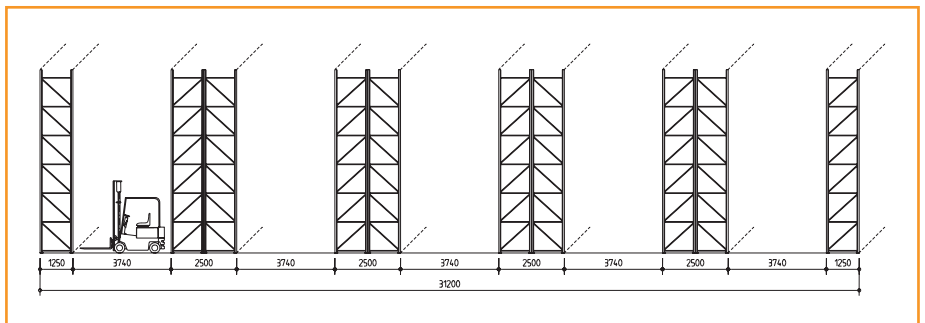


Mit Verschieberegalen können Sie die Lagerkapazität um knapp die Hälfte der bisher benötigten Lagerfläche einsparen ...

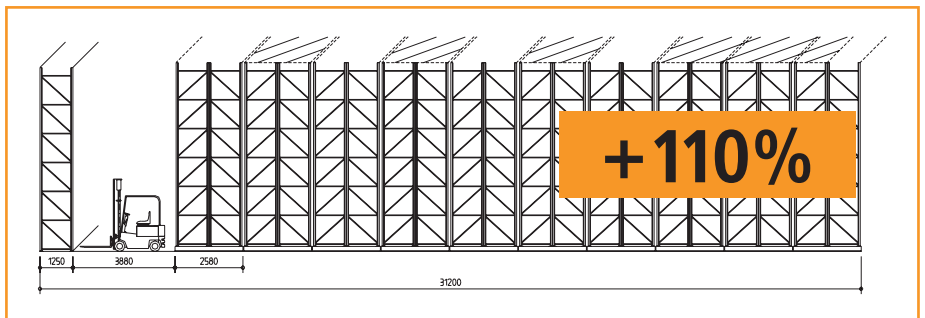
► Vorteile der Verschieberegaltechnik

- Die Anschaffung einer Verschieberegalanlage ist im Vergleich zum Neubau wesentlich günstiger
- Energie- und Betriebskosten werden gesenkt
- Produktionsfläche wird zurückgewonnen, aus Gängen/Fahrgassen werden nutzbare Lagerfläche. Gänge werden nur dort geöffnet, wo sie gebraucht werden, das garantiert eine kompakte Lagerung und optimale Nutzung des Raums
- Die Verschieberegalanlage läßt sich jederzeit erweitern oder umbauen Sie ist kombinierbar mit anderen Systemen. Umfangreiches Systemzubehör ist erhältlich
- MULTIBLOC ist für die verschiedensten Stapler geeignet
- Als Nutzer können Sie zwischen den verschiedenen Steuerungsarten wählen

Aufgrund ihrer enormen platzsparenden Eigenschaften finden MULTIBLOC Verschieberegalanlagen logischerweise vermehrt Anwendung in Tiefkühlägern!



stationäre Regalanlage Beispiel: 10 Regalzeilen



Verschieberegalanlage Steigerung der Lagerkapazität um 110% = 21 Regalzeilen

... oder die Lagerkapazität mehr als verdoppeln!

► Durchlaufregal

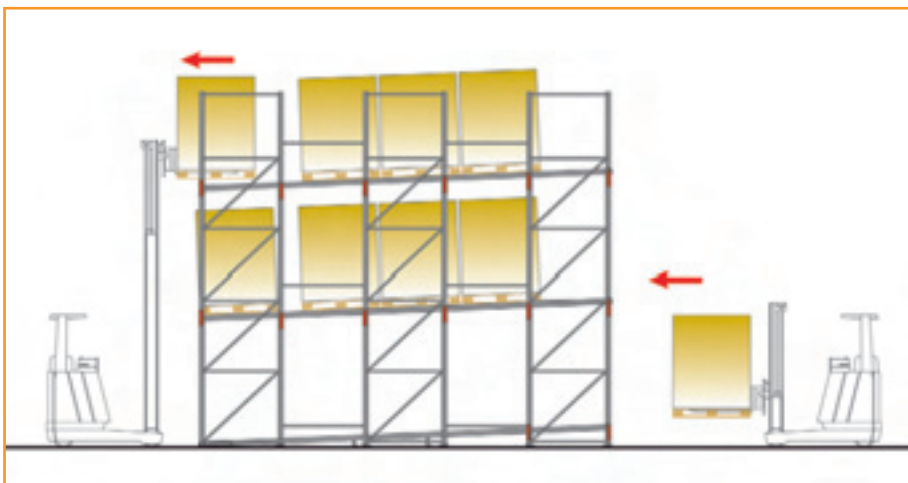
Unabhängig davon, ob MULTILINE S als Durchlaufregal nach dem FIFO Prinzip (First In First Out) oder als Einschubregal nach dem LIFO Prinzip (Last In First Out) genutzt wird, sind die Paletten immer sofort zur Hand.

Man benötigt maximal zwei Bediengänge und reduziert den Lageraum um 30% des Raumes, den eine vergleichbare herkömmliche Palettenregalanlage in Anspruch nimmt.

Die höhere Umschlagsgeschwindigkeit durch kürzere Entfernungen im Lager, die einfache Zuordnung der Lagergüter zu ihren Lagerplätzen, die bessere Übersicht und die kompakte Lagerform machen es zu einem unschlagbaren System, das sich innerhalb kürzester Zeit amortisiert.

Durchlaufregale sind modular aufgebaute Systeme. Sie bestehen je nach Lagergut aus einer Rahmenkonstruktion sowie Rollenbahnen für die einzelnen Kanäle. Diese sind zur Entnahmeseite hin leicht geneigt, sodass das Lagergut ohne Antrieb lediglich durch die Schwerkraft bewegt wird.

FIFO Prinzip (First In First Out): Neue Ware wird auf der Beschickungsseite eingelagert, läuft selbstständig zur Endnahmeseite und kann dort entnommen werden.



- keine Veralterung von Artikeln, da zuerst eingelagerte Ware zuerst entnommen wird
- die Trennung der Beschickungs- und Entnahmegänge gewährleistet störungsfreies Arbeiten und reduziert Unfälle
- der Wegfall von überflüssigen Regalgängen schafft neuen Nutzungsraum
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegzeiten und weniger Störungen
- ideal für Produktionsserien, Chargenverfolgung und Einhaltung von Haltbarkeitsdaten



Warenverteilzentrum Lebensmittel mit Kommissioniertunnel

► Einschubregal

Das Einschubregal ist eine Variante des Durchlaufregals. Es funktioniert nach dem LIFO Prinzip (Last In First Out).

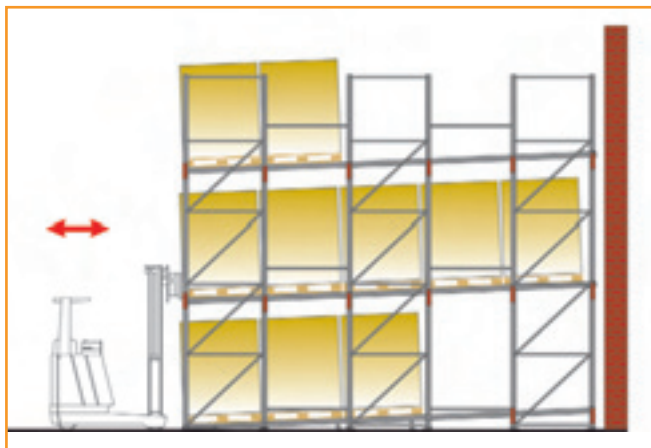
Das Lagergut wird nur an einer Seite ein- und ausgelagert. Durch die Neigung bewegt sich bei der Entnahme einer Palette das restliche Lagergut automatisch zur Ein- bzw. Ausgabeseite.



LIFO Prinzip (Last In First Out): Ware wird auf der selben Seite ein und ausgelagert und ist sofort entnahmebereit.



Dreigeteilter Bodenauslauf



- es ist nur ein Staplergang notwendig, dadurch größtmögliche Raumnutzung
- schneller Zugriff auf die Ware
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegzeiten und weniger Störungen
- optimal für Ware ohne Verfalldatum



Überschubsicherung mittels Winkeltraverse



Eingabe- bzw. ...



... Entnahmesituation